



ردیف	گزینه ی صحیح را علامت بزنید.	بارم
الف)	۱. کدام فلز در ساخت وسایل صنعتی کاربرد بیش تری دارد ؟ الف) آهن ب) مس ج) فولاد د) چدن ۲. میل گرد ها بر اساس شناسایی می شوند . الف) اندازه قطر ب) اندازه طول ج) اندازه وزن د) اندازه عرض ۳. کدام گزینه زیر جزء نیمه ساخته ها است ؟ الف) میل گرد ب) تیر آهن ج) تسمه ها د) پروفیل	۱/۵
ب)	عبارات صحیح را با علامت (ص) و عبارات غلط را با علامت (غ) مشخص نمایید . ۱. رنگ سبز نشانه بدون خطر و نجات است . (ص) ۲. در تمامی مراحل سوراخ کاری، به ویژه هنگام بُرش و سوراخ کاری از نگه داشتن قطعه بسته شده به گیره با دست پرهیز کنید . (ص) ۳. پیچ های دنده مثلثی ، متداول ترین نوع پیچ است و کاربرد فراوانی دارند . (ص)	۱/۵
ج)	جاهای خالی را با کلمات مناسب کامل کنید . ۱. برای براده برداری سطح فلز از وسیله یا ابزاری به نام استفاده می شود . ۲. برای علامت گذاری محل سوراخ کاری با دریل از استفاده می شود . ۳. یکی از روش های تغییر شکل فلزات اجرای عملیات است .	۱/۵
د)	به سوالات زیر جواب کوتاه دهید. ۱. دنده های ریزی که بر روی سوهان قرار دارد چه نامیده می شود ؟ « آه » ۲. برای خط کشی بر روی فلز از چه ابزاری استفاده می شود ؟ « سنج خط کشی » ۳. جمله ی زیر با کدام رنگ ایمنی در حین انجام کار ارتباط دارد ؟ « آبی » « از ابزار مناسب برای کار استفاده نمایید . »	۱/۵
ه)	به سوالات زیر پاسخ کامل دهید . ۱. روش صحیح برای بلند نمودن ، جا به جایی و گذاشتن اجسام را توضیح دهید . (به طور خلاصه حداقل سه مورد) « نشستن روی زمین و استفاده از نیروی دست و پا به هم را بلند می کنیم » « در موقع بلند نمودن اجسام به هیچ عنوان خم نشوید »	۱/۵
۲.	بُرشکاری در کارگاه فلز را تعریف کنید و دو ابزار برای بُرشکاری نام ببرید . « برشکاری می گویند ۱- اره ۲- قیچی دراز بر »	۱/۵
۳.	اتصالات به دو دسته تقسیم می شوند با مثال نام ببرید . ۱- دائم جوشکاری بر اعتر جدا می شود ۲- موقت پیچ و مهره بر اعتر جدا می شود	۱